

## Tavoite ja hyöty

Osallistuja saa kokonaisnäkemyksen tilastollisesta prosessin ohjauksesta sekä kuinka sitä voidaan käytännössä toteuttaa.

## Kenelle

Henkilöille, joiden tehtäviin kuuluu prosessien kehittäminen ja mittaustiedon käsittely sekä kaikille niille henkilöille, jotka haluavat tietää mitä SPC on.

Koulutus on työpaja, jossa opetellaan koulutuksen ohella SPC:n toteuttamista käytännössä.

## Ohjelma

09.00 Esittäytyminen

09.15 SPC:n peruskäsitteet ja menetelmät

- Muuttujat – ominaisuudet, keskiarvo, hajonta ja normaalijakauma

10.00 Valvontakortit – valinta, käyttö ja tulkinta

- muuttujakortit ja ominaisuuskortit
- valvontakortin täyttämisen- ja laskentaharjoitus – käsitellään yrityksen omaa mittaustietoa, mikäli sitä on saatavilla

11.30 Lounas

12.15 Valvontakortin täyttämisen- ja laskentaharjoitus jatkuu

13.00 Valvontakortin tulkinta – harjoituksen tuloksien tulkintaa

13.30 Prosessin suorituskyky

- $C_p$  ,  $C_{pk}$
- Harjoituksen tuloksista suorituskyvyn laskeminen

14.30 Mittausepävarmuuden määrittäminen ja hallinta

- toistettavuus- ja uusittavuustesti (R&R)
- testin tulkinta muuttujille ja ominaisuuksille
- harjoitus (R&R testi)

15.15 Päivän yhteenveto ja päätös

Tauoista sovitaan koulutuksen alussa.

Lisätiedot Kari Lauttamus, 050 4931 445 tai [kari.lauttamus@latukari.fi](mailto:kari.lauttamus@latukari.fi)